

Berichte aus der Praxis...

Petro-Canada Lubricants im Einsatz



„Seit wir das PURITY™ FG-Schmierfett verwenden, hat sich unser Schmierstoffverbrauch um 25 Prozent verringert, und die Lebensdauer unserer Lager hat sich verdoppelt.“

– Allan Nielsen, Maintenance Manager bei Norager Mejeri A/S

**DER KUNDE:
Norager Mejeri A/S
Nordjütland**

**Petro-Canada Lubricants
unterstützt Norager
Mejeri A/S bei der
Reduzierung des
Ölverbrauchs und der
Wartungskosten.**



**NORDEX GROUP/Norager Mejeri
wurde beim World Champion
Cheese Contest 2004 in den
USA mit einer Goldmedaille
ausgezeichnet.**



Norager Mejeri A/S befasst sich mit der Integration von modernen Technologien in althergebrachte Molkereiverfahren.

Norager Mejeri hat seinen Sitz in Nordjütland zwischen Hobro und Aalborg und gehört der NORDEX GROUP an. Die Molkerei beschäftigt 80 Mitarbeiter und produziert jährlich 13.000 Tonnen Schafskäse.

Norager Mejeri blickt mit großem Stolz auf die Qualität seiner Produkte, die international eine hohe Anerkennung genießen. In den Jahren 1998 und 2004 konnte das Unternehmen den World Championship Cheese Contest gewinnen. Mit Produktionsstätten in Dänemark und Österreich produziert Norager Mejeri eines der weltweit umfassendsten Sortimente an Schafskäse, vom herkömmlichen Feta bis hin zu speziellen Schafskäseprodukten.

Zur maschinellen Produktion von Schafskäse wird Milch in einen großen Tank eingefüllt. Die Milch durchläuft das gesamte Produktionssystem, bevor sie am anderen Ende des Tanks als fertiger Schafskäse wieder austritt. Als Hersteller von Qualitätsprodukten bestand für Norager Mejeri der Bedarf an einer

Schmierstofflösung, die sich optimal in den Fertigungsprozess einbinden lässt.

Der Wechsel

Vor einigen Jahren entschied sich Norager Mejeri, für seine großen Kühltager und Eiswasseranlagen das PURITY FG-Schmierfett und das REFLO™ A-Kühlkompressoröl von Petro-Canada zu verwenden. Im Ergebnis konnte das Unternehmen seinen Schmierstoffverbrauch deutlich verringern, insbesondere bei seinen Versiegelungsmaschinen, die konstant mit Salzlauge befüllt sind.



Norager Mejeri A/S produziert 13.000 Tonnen Schafskäse im Jahr.

„Seit wir das PURITY™ FG-Schmierfett verwenden, hat sich unser Schmierstoffverbrauch um 25 Prozent verringert, und die Lebensdauer unserer Lager hat sich verdoppelt.“, berichtet Allan Nielsen, Maintenance Manager von Norager Mejeri.

Nielsen entschied sich unter anderem für das PURITY FG-Schmierfett, da es für Verarbeitungsbereiche zugelassen ist, in denen es zu Kontakt mit Lebensmitteln kommen kann.

„Ich bin überzeugt, dass diese Sicherheitsmaßnahme von unseren Kunden gewürdigt wird und zusätzliches Vertrauen schafft. Durch den Einsatz eines ungiftigen Schmierstoffs kann ausgeschlossen werden, dass es bei Störfällen zu Gesundheitsrisiken kommt, was einen großen Fortschritt bedeutet.“

Die Ergebnisse

„Wir erhalten regelmäßig Anfragen von internationalen Kunden, die unsere Produktion besichtigen möchten. Unter anderem werden wir häufig gefragt, welche Schmierstoffe wir verwenden. Beim ersten Besuch eines Kunden aus Übersee konnten wir diese Frage nicht recht beantworten, da wir zu diesem Zeitpunkt Dutzende von verschiedenen Produkten verwendeten. Beim darauffolgenden Besuch des Kunden hatten wir unsere Produktion bereits auf die Produkte von Petro-Canada umgestellt. Nach einem kurzen Blick in die entsprechenden Unterlagen gaben sich unsere Kunden sehr zufrieden. Die Umstellung auf die Produkte von Petro-Canada hat unsere Arbeit deutlich vereinfacht und schafft zusätzliches Vertrauen auf Seiten unserer Kunden.“

Der Einsatz des REFLO A-Kühlkompressoröls von Petro-Canada in seinen Bitzer-Kühlkompressoren bietet Norager Mejeri ebenfalls mehrere Vorteile. Die Temperatur in den Kühlanlagen von Norager Mejeri ist mit 1 °C nicht besonders gering, führt jedoch bereits zu einer erhöhten Beanspruchung des Öls. Wie Nielsen erläutert, kann eine mangelhafte Ölqualität sowohl zu Produktionsausfällen als auch zu einem erhöhten Verschleiß des Kompressors führen.

„Unsere Fertigungsprozesse entsprechen heute vollständig unseren Vorstellungen. Wir verzeichneten keinerlei Ölaustritte infolge von undichten O-Ringen oder Dichtungen, was eines der gewichtigsten Argumente für die Umstellung auf das neue Kühlkompressoröl war. Zusätzlich konnten wir eine Verminderung des Lärmpegels beobachten.“

Laut Nielsen haben sich die geringen Mehrkosten für das Produkt durch die zeitlichen Einsparungen infolge von weniger Reparaturen und längeren Teilaustauschintervallen rasch amortisiert.

„Wenn eine Maschine stillsteht, warten möglicherweise fünf oder mehr Beschäftigte darauf, ihre Arbeit fortsetzen zu können. Etwas höhere Ausgaben für eine Tube Schmierfett oder einen Kübel Kompressoröl fallen nicht ins Gewicht, wenn dafür die Qualität stimmt.“

Wenn Sie mehr über unsere Produkte erfahren möchten, nehmen Sie mit uns Kontakt auf:

Petro-Canada Europe Lubricants

Kontakt in Deutschland

Telephone:+49 (0) 2654 8809717

Fax:+49 (0) 2654 8809718

Mobil:+49 160 9624 9380

im Internet unter www.petro-canada.de

Petro-Canada

im Internet unter lubricants.petro-canada.ca

Petro-Canada Lubricants
2310 Lakeshore Road West
Mississauga, Ontario
Kanada L5J 1K2



Kanada - West Tel.: 1-800-661-1199

Kanada - Ost (Englisch) Tel.: 1-800-268-5850

Kanada - Ost (Französisch) ... Tel.: 1-800-576-1686

Sonstige Gebiete Tel.: (416) 730-2408

E-Mail lubecsr@petro-canada.ca

Petro-Canada America Lubricants

980 North Michigan Avenue
Suite 1400, #1431
Chicago, Illinois
USA 60611

Tel. 1-888-284-4572

Fax (708) 246-8994

E-Mail email@petro-canadaamerica.com

Petro-Canada Europe Lubricants

The Manor, Haseley Business Centre
Warwick, Warwickshire
CV35 7LS
Großbritannien

Tel. +44 (0) 2476-247294

Fax +44 (0) 2476-247295



™Warenzeichen von Petro-Canada
LUB 1872G (05.09)

Dem Fortschritt voraus.

